

# Capatect-ArmaReno 700

Mineraalne kuivsegu isolatsiooniplaatide liimimiseks, armeeringu valmistamiseks ja renoveerimiseks.

## Tootekirjeldus

Kasutusala	<p><b>Kõrge kvaliteediline „ALLROUND-segu”, kasutatav:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Isolatsiooniplaatide liimimiseks</li> </ul> <p><b>Capatect-SILS A ja B puhul:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Armeerimismassina (aluskrohv) Capatect-SILS A ja B puhul (va. Capatect-MW-Fassadendämmplatte 033).</li> <li>- Renoveerimisseguna vanade, kandvate krohvitud pindade töötlemisel</li> <li>- Õhukesehilise nakkekrohvina, nt siledatele betoonpindadele, XPS/R- ja HWL-plaatidele</li> <li>- Vilditava pealiskrohvina (välja arvatud pritsmeveega kokkupuutuvas sokli piirkonnas)</li> </ul>
Omadused	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ehitusegude grupp PII DIN 18550 järgi, lubitsemendi baasil kuivsegu</li> <li>■ Tuleohtlikkus “mittepõlev” või “raskesti süttiv” vastavalt kõnealuse soojusisolatsiooni liitsüsteemi ülesehitusele</li> <li>■ Ilmastikukindel</li> <li>■ Vetthülgav EVS EN 1067 järgi</li> <li>■ Kõrge veeauru läbilaskvusega</li> <li>■ Äärmiselt pingevaba tänu kiulisele lisandile</li> <li>■ Kergesti töödeldav, käsitsi ja seadmetega</li> <li>■ Väga hästi silo ja masinatega paigaldatav</li> <li>■ Hea vormistabiilsus</li> <li>■ Pikk töötlemisaeg</li> <li>■ Keskkonnasõbralik</li> <li>■ Hüdrofoobsust suurendavad, töödeldavust ja nakkeomadusi parandavad lisandid</li> </ul>
Pakendi maht	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 25 kg kott</li> <li>■ 800 kg OneWay-konteiner</li> <li>■ 1000 kg konteiner</li> <li>■ 1,0 t BigBag kott</li> </ul>
Värvitoonid	Valge
Säilitamine	Hoida jahedas ja kuivas, kaitsta külma eest. Kaitsta otsese päikese kiirguse eest. Enne pikemat tööseisakut (talveperioodiks) konteinerid hoolikalt puhastada. Säilivusaeg originaalanumas ca 12 kuud.



## Tehnilised andmed

■ Tihedus:	ca 1,5 kg/dm <sup>3</sup>
■ Soojusjuhtivus:	0,78 W/m·K
■ Difusiooniekvivalentse õhukihi paksus s <sub>d</sub> H <sub>2</sub> O:	ca 0,05 m EVS EN 7783 järgi, määratud kihipaksuse korral
■ Survetugevus:	5,3 N/mm <sup>2</sup>
■ Nakketugevus:	≥0,08 N/mm <sup>2</sup>
■ Veeimavuskoefitsient:	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> · h 0,5) EVS EN 1062 - klass W3 (madal)

## Töötlemine

### Aluspinna ettevalmistamine

**Üldjuhised:** aluspind peab olema tasane, puhas, kuiv, tugev, kandev ja vaba nakkumist takistavatest ainetest. Katta kinni aknalauad ja detailid, samuti klaasist, keraamilised, klinker-, looduskivist, lakitud ja elokseeritud pinnad.

**Isolatsiooniplaatide liimimine:** aluspind peab olema kandev ja vastama süsteemi puhul nõutud nakketõmbetugevuse standardile. Vanade värvikihtide puhul kontrollida nende kandvust ja vajadusel teostada tüübelkinnitus.

**Armeering:** võimalikud polüstürool-isolatsiooniplaatide ühenduskohtade servad lihvida tasapinnaliselt. Eemaldada lihvimistolm.

#### Renoveerimissegu:

- Mineraalsed aluspinnad (ehitussegude gruppide PII ja PIII krohvid) vajadusel puhastada, et saavutada kandev pealispind.
- Kergelt tolmava pealispinnaga mineraalsed aluspinnad (ehitussegude gruppide PII ja PIII krohvid) puhastada ja kruntida tootega Sylitol-Konzentrat 111.
- Vanad kinnised ja mitte kriidistunud värvikihid puhastada, nt. surveveega.
- Vanad kinnised, kergelt kriidistunud pealispinnaga värvikihid puhastada, nt. surveveega ja kruntida tootega Sylitol-Konzentrat 111.
- Vanad mittekanvdavad või mahakoovavad värvikihid eemaldada. Pragunenud krohvipinnad võib üle töödelda üksnes siis, kui pragude tekkimine on lõppenud.

**Õhukesekihiline nakkekrohv:** vajadusel betooni pealispind puhastada. XPS-plaatide puhul mittekanvdavad või koltunud kohad lihvida, puhastada pealispind tolmust. HWL-plaatide puhul lahtised osad eemaldada.

### Kulu

#### ■ Liimimine

Polüstürool-isolatsiooniplaadid ca 3,5-4,5 kg/m<sup>2</sup>  
Mineraalvillast isolatsiooniplaadid ca 4,0-5,0 kg/m<sup>2</sup>

- **Armeering:** ca 1,3-1,5 kg/m<sup>2</sup> kihipaksuse mm kohta
- **Renoveerimissegu ja nakkekrohv:** ca 1,3-1,5 kg/m<sup>2</sup> kihipaksuse mm koht
- **Vilditud pealispind:** ca 4,0-4,5 kg/m<sup>2</sup> 3mm kihi kohta

Nimetatud materjalikulu andmete puhul on tegemist suunavate väärtustega. Arvestada tuleb objektist või pealekandmisest tingitud kõrvalekalletega. Täpne materjalikulu teha kindlaks proovikatmise teel.

### Töötlemistingimused

Pealekandmisel ja kuivamisel peab keskkonna ja aluspinna temperatuur olema vahemikus + 5° C kuni + 30° C. Mitte töötada otseses päikesekiirguses, tugeva tuule, udu või suure õhuniiskusega. Palume järgida infolehte „Krohvimine kõrgetel ja madalatel temperatuuridel“.

### Kuivamine/kuivamisaeg

+ 20° C ja 65% suhtelise õhuniiskuse korral on armeerimiskrohvi kihi pealispind kuiv ca 24 tunni möödudes.

### Tööriistad

- Capatect OneWay-Box Pulver läbivoolusegistiga Capa-M, vaata Capa-M tehnilist informatsiooni.
- Läbivoolusegisti Calypso 15 standardse doseerimis- ja segamisvõlliga ja segupump Speedy 15 tiguülekanne 1/1 võimsusega.

### Tööriistade puhastamine

Pesta kohe pärast kasutamist veega.

Soojustusplaatide liimimine

**Polüstürool- ja mineraalvillast plaadid:** värske segu kanda serv-punkt-meetodil (plaadi serval ümberringi ca 5 cm laiune triip; plaadi keskel 3 käelaba suurust pätsikest) plaadi tagumisele küljele (liimi kontaktpind ühtekokku > 40%). Mineraalvillast isolatsiooniplaatide puhul kantakse segu esmase nakkuvuse tagamiseks nakkesillana plaadile õhuke pahtlikiht ning seejärel eemaldatakse terava liigutusega.

**Mineraalvillast lamellid** – valikul

**Täispinnaline katmine:** liimimisega kantakse vahetult enne isolatsiooniplaadi paigaleasetamist liimilabidaga plaadi tagaküljele (labida hammaste laius ja sügavus sõltuvad aluspinna omadustest).  
**Osapinnaline liimimine:** liimimass kantakse aluspinnale pritsiga usjate vertikaalsete triipudena (liimi kontaktpind > 50%). Liimitriibud peavad olema vähemalt 5 cm laiad ja triibu keskosas vähemalt 1 cm paksused. Vahekaugus ei tohi ületada seejuures 10 cm. Isolatsiooniplaadid surutakse viivitamatult värskele liimisele, libistatakse paigale ja pressitakse kinni. Korraga pritsitakse aluspinnale nii palju liimise, kui palju plaate koheselt paigaldada suudetakse. Isolatsiooniplaatide liimimisel on liimipadjaga võimalik tasandada kuni ± 1 cm ebatasasused. Isolatsiooniplaadid liimida alt üles, servad suruda üksteise vastu ja plaadid korralikult aluspinnale. Plaatide ühenduskohtadesse liimimassi mitte panna. Jälgida, et paigaldatud plaadid oleksid loodis. Enne edasist töötlemist oodata vähemalt 48 tundi.

**Armeerimiskiht**

Pärast aknapaledede ja servadele kaitse, samuti fassaadiavade nurkade diagonaalse armeeringu paigaldamist kantakse pinnale kangapaani laiuselt armeerimismass ja Capatect-Gewebe 650 surutakse 10 cm kattuvusega sisse. Seejärel pahteldatakse pind märg-märjale meetodil, nii et kangas on täielikult kaetud. Pealekandmine toimub valikuliselt käsitsi või masinaga. Armeerimiskiht peab olema ühtlase paksusega. Kangas asetatakse kihi keskosas või selle ülemisse kolmandikku. Kihi paksuse võib valida:  
- polüstürool-isolatsiooniplaatidele: 3- 7 mm  
- mineraalvillast isolatsiooniplaatidele: 4-7 mm

Ei sobi kasutamiseks tootele Capatect-MW-Fassadendämmplatte 033.

**Renoveerimissegu**

Vastavalt objekti omadustele võib Capatect ArmaReno 700 kasutada:  
- osaliste defektide parandamiseks  
- vanade struktuurkrohvide pahteldamiseks ja tasandamiseks  
- renoveerimist vajavate krohvitud pindade ja müüritiste tervikpinnaliseks katmiseks.  
Seejuures soovitatakse kasutada kangast. Pealekandmine toimub valikuliselt käsitsi või masinaga.

**Pealiskrohv**

Vastavalt aluspinna imavusele ja ilmastikutingimustele pealekandmise ajal kruntida pind vajadusel tootega Sylitol-Konzentrat 111.  
Vilditud pealispinna saavutamiseks kanda Capatect ArmaReno 700 olemasolevale aluspinnale (alus krohv MG PII või mineraalne armeerimiskiht) ca 2-3 mm paksuse kihina. Segu kivistumise ajal võib selle pealispinda töödelda niiske vildi või švammiga.  
Märkus: kui soojusisolatsiooni liitsüsteem tehakse toodetega Capatect-MW-Fassadendämmplatten 119, Capatect-MW-Fassadendämmplatten 149 EXTRA, Capatect-LS-Fassadendämmplatten VB 101 või elastifitseeritud Capatect-PS-Fassadendämmplatten, mille pealispind on vilditud, siis tuleb kõrvuti armeerimiskihiga armeerida ka pealiskrohv. Pealiskrohvi kantakse pinnale kõigepealt 2- 3 mm kiht Capatect ArmaReno 700 krohvi ja sisse surutakse Capatect-Gewebe armeerimiskangas. Pärast selle kihi tahkumist kanda pinnale veelkord 2-3 mm Capatect ArmaReno 700 krohvi ja kõvastumise käigus viltida.  
Tingimata arvestada sellega, et vilditud pinnal ei saa pealispinna sideainega rikastamise (lubjakiht) tõttu kunagi täielikult välistada pragude teket.  
Uued krohvid võib reeglina üle värvida 2 nädala pärast ca +20 °C juures ja 65% suhtelise õhuniiskuse korral. Halbade ilmastikutingimuste puhul, näiteks tuule ja vihma korral, tuleb tähtaegu märkimisväärselt pikendada.  
Lisakruntimine tootega CapaGrund Universal vähendab lubjaeritiste tekkeohtu, nii et juba pärast 7-päevast ooteaega on võimalik pealiskrohvi viimistleda. Lõppviimistluskihina kanda pinnale 2 kihti värvi ThermoSan või AmphiSilan.

**Õhukesekihiline nakkekrohv**

Betoonile, XPS/R- ja HWL-plaatidele jne. kanda ArmaReno 700 vähemalt 5 mm kihina ja kammida pealekantud krohv läbi jämeda hammaslabidaga või karestada harjaga. Kõvastumisaeg = ca 1 päev kihipaksuse mm kohta, enne kui aluskrohv peale kantakse.

Materjali ettevalmistamine

Capatect ArmaReno 700 võib segada kõigi tavapäraste läbivoolusegistite, tigupumpade ja krohvisegamismasinatega, samuti võib segu segada käsitsi tugeva, aeglaselt pöörleva vispliga, lisades puhast külma vett, kuni ühtlase klimpideta massi saamiseni. Seejärel segul pisut paisuda lasta ja veelkord kiiresti läbi segada. Vajadusel võib sobiva konsistentsi saamiseks lisada veel veidi vett. Vee kogus 25 kg koti kohta ca 5- 6 l. Mitte segada korraga kokku rohkem segu, kui 2 tunniga peale kanda jõutakse. Sõltuvalt ilmastikust on käsitsi segatud materjali pealekandmisaeg kuni 2 tundi, masinaga segatud segul maksimaalselt 60 minutit. Juba kõvastuma hakkavat segu ei tohi mitte mingil juhul uuesti veega vedeldada.

Tähelepanu

**Tingimata järgida masina tootja poolt antud juhiseid!**

- *Vooluühendus:* 400 V vool /16 A (tööstusvool F1-kaitseülitiga)
  - *Veeühendus:* voolik ¾" GEKA, nõutav veesurve töötava masinaga vähemalt 2,5 bar
  - *Vee läbivool:* liimimiseks ca 330 l/h
- Soovitud konsistents reguleeritakse segumasina veearmatuuril paikneva ventiili abil.
- *Voolikud:* Esimesed voolikud – sisemine Ø 35 mm, vastavalt 13,3 m. Viimane voolik – sisemine Ø 25 mm, 10,0 m
  - *Pumpamiskaugus:* maksimaalne pumpamiskaugus ca 50 m (optimeerida sõltuvalt objektist ja temperatuurist)
  - *Pritsimisseade:* düüside Ø 10 mm

Voolikud enne regulaarset kasutamist lubjavee või klištriga läbi pesta!

Kaitseks vihma eest katta tellingud kuivamise ajal kattega.

Toote kasutamisel ja tööde teostamisel järgida standardit DIN V 18550, samuti DIN 18350, ehitusteenuste töövõtu määrust (VOB), osa C.

## Tähelepanu

Sertifikaadid

Z-33.41-130  
Z-33.42-131  
Z-33.43-132  
Z-33.47-859  
Z-33.49-1071  
ETA-10/0436  
ETA-10/0160

### Juhised CE-sertifikaatide kohta:

Tooted, mis vastavad EN 998-1 ja EN 15 824 antud normidele, tuleb varustada CE-tähisega. CE- tähis peab olema pakendil, samuti kättesaadav vastavas dokumendis aadressil [www.caparol.de](http://www.caparol.de).

Ohutusnõuded (trükkimineku seisuga)

Käesolev mineraalne pulbriline toode reageerib leeliseliselt. Ärritab nahka. Silmade tõsise kahjustamise oht. Hoida lastele kättesaamatus kohas. Vältida tolmu sissehingamist Vältida kontakti silmade ja nahaga. Vahendi silma sattumisel loputada silmi koheselt rohke veega ja konsulteerida arstiga. Tööde ajal kanda sobivaid kaitsekindaid ja kaitseprille/näokaitset. Allaneelamise korral pöörduda koheselt arsti poole ja esitada pakend või toote etikett.

Jäätmekäitlus

Jäätmekäitlusesse anda ainult täiesti tühjad (jääkidest puhastatud) pakendid. Kivistunud materjalijäätid utiliseerida kui sega ehitus- ja lammutusjäätmed. EAK 17 09 04

Gis- kood

**ZP1**

SIA DAW Baltica Eesti filiaal

Läike tee 2/1, Peetri alevik, Rae vald  
75312 Harjumaa  
Tel (+372) 600 0690  
Fax (+372) 600 0691  
e-mail [info@daw.ee](mailto:info@daw.ee)  
[www.caparol.ee](http://www.caparol.ee)

## Tehniline informatsioon nr 700 – seisuga august 2020

Antud tehniline informatsioon on koostatud uusimate tehnikasaavutuste ja meie kogemuste baasil. Aluspindade ja objektid valitsevate tingimuste mitmekesisust silmas pidades on ostja/kasutaja kohustatud kontrollima meie materjalide sobivust ettenähtud otstarbel kasutamiseks igal konkreetsel juhul. Uue tehnilise informatsiooni ilmumisega kaotab käesolev infoleht kehtivuse.

SIA DAW Baltica · Mellužu 17-2, Rīga, LV-1067 · tālr.: 67500072 · fakss: 67440660 · e-pasts: [info@daw.lv](mailto:info@daw.lv) · [www.caparol.lv](http://www.caparol.lv)  
SIA DAW Baltica Eesti filiaal · Läike tee 2/1, Peetri küla, Rae vald 75312 Harjumaa · büroo 600 0690 · faks 600 0691 · e-post: [info@daw.ee](mailto:info@daw.ee) · [www.caparol.ee](http://www.caparol.ee)  
UAB „Caparol Lietuva“ · Kirtimų g. 41, LT-02244 Vilnius, tel. 8 5 2602015, fax. 8 5 2639283, el.p.: [info@caparol.lt](mailto:info@caparol.lt) · [www.caparol.lt](http://www.caparol.lt)